



FICHE TECHNIQUE IMN LATEX ADHESIF PERMANENT HXL300WG2

Film constitué d'un LATEX de 100 microns, enduit d'un adhésif acrylique gris sensible à la pression. Adhésif micro-structuré, pour pose et évacuation d'air plus rapide. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV. Aspect brillant.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Epaisseur (µm) :	100	
• Epaisseur totale du produit (µm) :	275	
• Poids total du produit (g/m ²) :	300	HEXGSM001
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 20	HEXNFX4102I
• Allongement à la rupture (%) :	min. 100	HEXNFX4102I
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

	Solvant	Eco-solvant	Latex	UV
HXL300WG2	✓	✓	✓	✓

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé et embossé 145 g/m² imprimé Hexis gris.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	12	
24 heures d'application	17	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	10	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,2	HEXFTM003

ADHESIF :

- Adhésif acrylique gris base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'UTILISATION :

Qu'est ce qu'un film latex ? Un film latex est obtenu à partir d'une émulsion aqueuse de matière plastique.

Quels sont les avantages des films latex ? Ces produits réduisent l'impact sur l'environnement grâce à leur procédé de fabrication très spécifique. HEXIS consomme moins d'énergie dans la production des éléments qui entrent dans la composition de ces produits.

- Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- Température de pose recommandée : +20 à +25 °C.
- Plage de température d'utilisation (extérieure) : -40 °C à +90 °C.
- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement avec le film HXL300WG2, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Adhésion sur verre, acier, aluminium, P.V.C, mélaminé... sauf supports granuleux ou recouverts d'une peinture acrylique.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 24 heures minimum.
- L'aspect de vos impressions peut être amélioré/protégé par l'une des plastifications LATEX PL300.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant utilisation) :

1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITE : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure sur surfaces planes :
non imprimée : 4 ans.
imprimée et plastifiée : 3 ans.
imprimée : 2 ans.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.